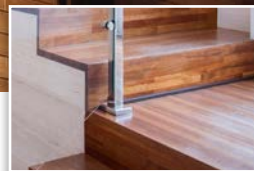


# Wasserfeste Verleimungen

mit Klebstoffen von KLEIBERIT



Flächen- und Fugenverklebung | Profilmantelung | Kantenverklebung



Competence **PUR**

# Wasserfeste Verleimungen mit Klebstoffen von KLEIBERIT



## Flächen- und Fugenverklebung von tricoya®

### KLEIBERIT 303.0

Verleimqualität:  
D3 nach DIN EN 204  
D4 nach DIN EN 204 mit Härter KLEIBERIT 303.5  
WATT 91 (DIN EN 14257) > 7 N/mm<sup>2</sup>

Auftragsmethode:  
kalt, warm und Hochfrequenzverleimung

**Basis:** PVAC-Dispersion  
**Dichte:** ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
**Farbe:** weiß

**Viskosität bei 20 °C**  
(Brookfield Sp. 6/20 Upm): 12.000 ± 2.000 mPa·s  
**Topfzeit:** mit Zugabe von 5% KLEIBERIT 303.5  
ca. 24 Stunden  
**Offene Zeit bei 20 °C:** 6 - 10 Minuten

### KLEIBERIT 501.0

Verleimqualität:  
D4 nach DIN EN 204  
WATT 91 (DIN EN 14257) > 7 N/mm<sup>2</sup>

Auftragsmethode:  
kalt und warm Verklebung

**Basis:** Polyurethan  
**Dichte:** ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>  
**Farbe:** braun

**Viskosität bei 20 °C**  
(Brookfield Sp. 6/20 Upm): 7.000 ± 1.500 mPa·s  
**Offene Zeit bei 20 °C:** 20 - 25 Minuten

### KLEIBERIT 304.4

Verleimqualität:  
D4 nach DIN EN 204 mit Härter KLEIBERIT 808.0  
WATT 91 (DIN EN 14257) > 7 N/mm<sup>2</sup>

Auftragsmethode :  
kalt, warm und Hochfrequenzverleimung

**Basis:** Polymer-Dispersion  
**Dichte:** ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>  
**Farbe:** cremefarben

**Viskosität bei 20 °C**  
(Brookfield Sp. 6/20 Upm): ca. 10.000 mPa·s  
**Topfzeit:** mit Zugabe von 15 GT KLEIBERIT 808.0  
ca. 60 Minuten  
**Offene Zeit bei 20 °C:** 8 - 12 Minuten

### KLEIBERIT 510.3.40

Verleimqualität:  
D4 nach DIN EN 204  
WATT 91 (DIN EN 14257) > 7 N/mm<sup>2</sup>

Auftragsmethode:  
kalt und warm Verklebung

**Basis:** Polyurethan  
**Dichte:** ca. 1,13 g/cm<sup>3</sup>  
**Farbe:** vanille

**Viskosität bei 20 °C**  
(Brookfield Sp. 4/20 Upm): ca. 18.500 mPa·s  
**Offene Zeit bei 20 °C:** 20 - 25 Minuten





## Profilmantelung von accoya®

### KLEIBERIT 704.6

**Verleimqualität:**

wetterbeständig, wenn die Folien für den Außeneinsatz geeignet sind.

**Klebmethode:**

Heißverleimung mittels Breitschlitzdüsenauftrag

<b>Basis:</b>	Polyurethan
<b>Dichte:</b>	ca. 1.10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farbe:</b>	transparent
<b>Auftragstemperatur:</b>	120°C-140°C

**Viskosität**

(Brookfield HBTD 10 Upm): ca. 60.000 mPas bei 120 °C  
ca. 35.000 mPas bei 140 °C

## Kantenverklebung von tricoya®

### KLEIBERIT 707.9.40

**Verleimqualität:**

hoch wärme- und feuchtigkeitsbeständig bei geeigneten Kanten (z.B. ABS, PP, PVC, etc.)

**Klebmethode:**

Heißverleimung mittels Breitschlitzdüsenauftrag

<b>Basis:</b>	Polyurethan
<b>Dichte:</b>	ca. 1.10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farbe:</b>	elfenbein
<b>Auftragstemperatur:</b>	120°C-140°C

**Viskosität**

(Brookfield HBTD 10 Upm): ca. 35.000 mPas bei 140 °C

accoya® und tricoya® sind eingetragene Markenzeichen von Accsys Technologies PLC. Beides sind hochresistente, chemisch modifizierte Materialien für langlebige, formstabile Endprodukte, die für den Außenbereich geeignet sind. accoya® steht für veredeltes Massivholz, das meist als Profilmaterial verwendet wird. tricoya® steht für veredelte Holzfasermaterialien, die meist in Form von Plattenmaterial verwendet werden.

Die Langlebigkeit wird erreicht, indem das natürlich gewachsene Holz, in der Regel eine Holzart mit geringer Resistenz, durch Acetylierung so verändert wird, dass die Molekularstruktur des zuvor hygroskopischen Materials so verändert wird, dass die Feuchtigkeitsaufnahme und -bindung stark reduziert wird. Die Acetylierung von Holz wird in der Regel durch Imprägnierung mit einer Essigsäureanhydridlösung erreicht. Dadurch werden die hygroskopischen Hydroxylgruppen der Holzzellwände verestert. Die ursprüngliche Hygroskopizität bzw. Feuchtigkeitsaufnahme und -bindung wird dadurch erheblich reduziert. Auch ein Befall durch Mikroorganismen kann dadurch ausgeschlossen werden.

Die in dieser Produktbroschüre aufgeführten KLEIBERIT Klebstoffe sind für beide Werkstoffe auf ihre Eignung geprüft worden. Sie verfügen sowohl über hausinterne Prüfzeugnisse als auch über Leistungsnachweise von unabhängigen, renommierten Prüfinstituten.

Neben den chemisch reaktiven Polyurethan-Klebstoffen stehen auch eine ausgewählte PVAC-Dispersion und ein EPI-System zur Verfügung. Die Verarbeitung beider Klebstoffe, die im Verarbeitungszustand flüssig sind, erfolgt analog zu den bekannten Massivholzverleimungsverfahren. Aufgrund der veränderten Wasseraufnahmefähigkeit von accoya® und tricoya® können etwas längere Presszeiten erforderlich sein. Wird dagegen ein feuchtigkeitsreaktiver PUR-Klebstoff gewählt, sei es in Form eines flüssigen Prepolymers oder als Hotmelt, kann aufgrund der geringen bis nicht vorhandenen Feuchtigkeit an der Oberfläche des acetylierten Materials die Zugabe von Feuchtigkeit für die übliche schnelle Abbindereaktion erforderlich sein.

Die optimalen Verarbeitungsbedingungen beim Einsatz von accoya® und tricoya® müssen, wie bei allen anderen Werkstoffen, die einem Klebeprozess unterzogen werden, in Form von Testläufen ermittelt werden. Die Vorteile, die diese Holzwerkstoffe bieten, überwiegen schnell den Testaufwand.

**KLEIBERIT Adhesives UK**

Max Becker Drive, Unit 3 Brunel Way  
Stephenson Ind. Est., Coalville  
Leicesters. LE67 3HF  
Phone: +44 1530 83 66 99

**KLEIBERIT SE & Co. KG**

Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten  
Tel.: +49 7244 62-0  
E-Mail: [info@kleiberit.com](mailto:info@kleiberit.com)  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

Competence **PUR**